

## Lehmputz

auf Wandheizungen

Zusammensetzung der Lehmputze	<p>Lehm-Unterputz und Lehm-Oberputz sind erdfeuchte, maschinengängige Fertigmischung nach den Lehmbau-Regeln (3.9) des „Dachverbandes Lehm“. Sie werden hergestellt aus: Baulehm gebrochen 0-5 mm, gemischt-körnigem Sand 0-2 mm und Gerstenstroh in den Längen: bis 30 mm bei Lehm- Unterputz und bis 8 mm bei Lehm-Oberputz. Die Rohdichten betragen ca. 1500 kg/m<sup>3</sup>.</p> <p>Farbige Lehm-Edelputze sind dünnlagige Endbeschichtungen. Sie werden hergestellt aus: farbigen Lehmen und Tonen, gemischtkörnigem Sand bis 1 mm.</p>
Lieferform	<p>Lehm-Unterputz und Lehm-Oberputz sind erdfeucht und können lose abgekippt oder in 1m<sup>3</sup> Big Bags abgepackt werden.</p> <p>Farbige Lehm-Edelputze sind Trockenputze und in 25 kg Säcken erhältlich</p>
Untergrund / Vorbehandlung	<p>Der Untergrund muss fest, sauber, frei von filmbildenden Trennmitteln und ausreichend rau sein, da der Lehmputz nur mechanisch haftet. Alte Lehmuntergründe müssen gut vorgehäst werden, bei anderen Untergründen ist ein Vornässen nur zur Verlängerung der Bearbeitungszeit notwendig.</p>
Anwendung	<p>Auf die Wandheizung wird zweilagig geputzt. Der erste Putzauftrag erfolgt in zwei Schritten:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Schritt: Der Lehm-Unterputz wird bis Oberkante der Heizungsrohre aufgebracht und abgezogen.</li> <li>2. Schritt: Nach vollständiger Trocknung wird eine zweite Lage Lehm-Unterputz bis zur Überdeckung der Heizungsrohre aufgebracht. In diese Schicht wird ein Armierungsgewebe eingezogen, dass die Rissbildung durch die zu erwartenden thermischen Spannungen vermindert. Das Gewebe muß an den Stoßfugen ausreichend überlappen.</li> <li>3. Schritt: Der abschließende Putzauftrag erfolgt nach der vollständigen Trocknung des Lehm-Unterputzes. Es kann ein Lehm-Oberputz, Lehm - Feinputz oder auch ein farbiger Lehm- Edelputz verwendet werden.</li> </ol>
Besonderheiten	<p>Für den Auftrag der ersten Putzlage mit Lehm-Unterputz kann die Wandheizung auf Betriebstemperatur gebracht werden. Auf diese Weise ist eine zügige Verarbeitung möglich und eine geringere Trocknungszeit gegeben.</p>

